

# 特种设备检验机构检验风险与防范措施分析

高扬

(山东省特种设备检验研究院有限公司, 山东 济南 250000)

**摘要:**为促使特种设备检验机构在实际工作过程中消除相应的检验风险,本文对该问题进行了分析。本文先对检验风险进行阐述,包括人员素质、设备、分包等,接着以此为依据,给出了加强人员培训管理、强化设施校正等措施,最终促使特种设备检验机构较好地实现了风险的处理,达到保证自身的特种设备的检测服务水平的效果。基于上述所进行的研究,旨在解决现实问题的同时能够助力行业的健康发展。

**关键词:**特种设备;检验机构;风险防范

**中图分类号:**X933

**文献标识码:**A

**文章编号:**1004-7344(2021)39-0144-02

在技术水平持续发展的环境下,专业技术管理以及开发利用也在随之完善,特别是在特殊设备管理方面,要尽最大可能促使检测机制优势得以发挥,从而使设备质量呈现出更加优质的态势。

## 1 特种设备检验机构检验风险分析

### 1.1 人员素质的风险

在展开相应的检测作业时,必须要对工作人员的综合能力予以足够的关注,这是因为这些因素会对设备的检验造成非常大的影响,并会对检验结果造成影响。当前,由于社会经济的发展,特种设备得到了大量的应用,在数量上出现了井喷的状态。然而在检测工作进行时,相应的检验技术的整体应用情况将会对整个检验工作的结果造成极大的影响,表现在可靠性层面。检验技术在进行了有效的应用后,假若检验作业的质量不能够满足相应的规范时,则是会对特种设备的控制造成非常大的影响,举例来说,假如检验人员熟练程度存在缺失的话,那么在异常数据方面便不会表现出较高的敏感性,这样就会造成检验不达标等问题的出现,最终会对整个检测能力还有技术应用效果造成非常大的影响。就特种设备而言,其本身便存在着相当程度的危险性,有的还存在一些有毒物料。在生产经过里,物料本身便有着相当程度的危险性,展开实际检验的过程中如若在进行技术操作时欠缺相应的安全性,那么便会对检验的可靠性造成较大的影响。展开设备检验时,由于在操作流程及方式方面有着相当程度的不同,欠缺对应的管控要求,由此便会对整个设备检测的进行造成一定的影响<sup>[1]</sup>。

### 1.2 设备的风险

在对特种设备展开相应的检验和研究时,如果要实现检测的精准性,则是必须要对检验设施还有所应用到的仪器予以足够的规范以及保障,依据 RB/T 214—2017 的有关条款展开相关的

检验分析作业时,会对特种设施的实际检验情况造成较大的影响,并且在抽样结果精准性方面也会出现不良的作用。当检验机构展开相应的检验作业时,检查核定还有校正等工作会给检验检测等造成非常大的影响。而特种设备在具体的应用时,假若不能够展开检验亦或者校正工作的话,那么相应的计量便无法符合实际的需求,这项工作的缺失则是会造成监测数据在可靠性方面出现极大的隐患,由此促使检验风险大大增加<sup>[2]</sup>。

### 1.3 分包风险

所谓的分包,通常是说检验机构把由其所负责的检验工作进行转包,而这一工作的达成必须得到客户的同意,且符合相应的准则。在进行分包之后,检测机构可以采纳第三方所提供的结果,而由分包方所出具的检测结果具有一定的权威性,将会成为检测机构的报告组成。在这种情况下,分包方的整体状况便显得极为关键,尤其是其是否具备相应的资质,还有进行检测时所存在的具体能力。进行分包存在着相当程度的风险,主要表现在分包方未依据相关的规范要求展开相应的检验作业,这会使整个检验工作的结果存在一定程度的偏差。

## 2 特种设备检验机构管理的措施

### 2.1 加强人员培训管理,提高机构核心竞争力

就特种设备检验单位而言,其必须构建相应的管理秩序,该秩序能够实现对人员的有效管理。由此实现对员工岗位职责的明确,并由此提出对员工的具体要求,包含专业技能等。在新入职员工方面,还有一些重新返岗的员工,必须要展开相应的岗前培训,由此促使其能够对所从事的工作有一定的认识。对于一线检测人员,必须强化相应的法律法规培训,同时还应该对其展开规范、技术等方面的学习<sup>[3]</sup>。在新进员工获得对应的资格之后,必须要展开相应的能力考核,如若考核达标则是可以进行上岗,并

且如果所处的检测机构具备条件的话,则是可以对新入职员工进行传帮带,可以安排富有经验的师傅以老带新,由此促使相应的关注点能够较好地传递。而在平时的质量监督过程中,监督员应该强化对新获得检验资格的员工关注,由此促使这些新人能够实现较好的成长,避免发生检验失误加给单位造成损失。



图1 人员培训工作(图片来源:网络)

## 2.2 强化设备管理的检定/校准

这项工作的完成对整个检测结果有着极其关键的作用,所以检测设施在投入使用前必须完成好相应的校准作业。如果能够提供校准证书的,则是要对校准结果进行查验,确认其是否符合相应的参数规范,全部检测设施都应该属于有明确状态标识的状态,并且要在标识上进行相应的标注,能够清楚地获知设备的编号等信息。而在检测机构方面则是要构建相应的检定计划,该计划必须科学合理且具有较强的可执行性,后续的工作必须依据计划进行,而在整个确定经过里所应用到的设施能够满足相应的规范,且可以进行有效的溯源,而在此经过里所应用到的标准物质则必须是行业的有证标准物,亦或是能够满足国家规范的标准物。

## 2.3 按规范做好分包管理

在分包管理方面,检测机构必须完成好以下工作:①在分包内容方面不得把一些不被虚考的项目进行分包。而且监督检验项目不应该被进行分包,同时要注意整个单位的外包比例应该进行合理的把控;②在进行分包时,必须完成好相应的分包方评选工作,如果要承接分包项目,那么分包方必须具备相应的条件,一方面为该分包方拥有相应的资质认定,另一方面为其本身具有较强的实力,可以较好地完成分包工作;③在进行检测之前,必须要把相应的分包规划通知给客户,且要征得客户的同意方可进行。必须加强对分包方所负责工作的有效监督,由此保障其所出具的相应检测数据能够处于可靠的状态;④提交的检测报告里包括有分包结果的,那么则是应该进行相应的标注,而在分包方方面,这是必须借助书面等方式进行结果的上报<sup>[4]</sup>。

## 2.4 杜绝超能力范围检验及做好报告编制

在检测机构方面,其必须对实际所负责的内容展开相应的管控,并完成好宣导作业,从而让员工能够明白超能力检验是不被许可的,如果情况严重的话,还会被吊销相应的资质。应该借助当前所使用的规范,进行相应的检测作业,如若标准发生改变的

话,那么则是要展开对应的能力确认,待完成后方可借助新的标准进行相应的检测作业。在审核方面,相应的责任人应该对整个报告进行仔细的核验,确认其是否能够应用相关的标识。而在出具相应的委托报告里,在给出结论判定时应尽可能地吧相应的风险减少到可控的区间内<sup>[5]</sup>。

## 2.5 提高特种设备检验技术的应用水平

在特种设备方面,相关的检验技术在具体的应用时,应该从检验的进行情况还有检验的具体质量等视角出发展开高效的研判,由此可以极好地获知检验经过还有应用检验技术的相应规范。接着则是必须从检验质量等视角出发展开整体评判,之所以如此是能够深层次促使检验能力的高效强化。而在展开对检验经过里,如若要实现检验技术的有效把控,那么必须从检验编制等视角展开深层次的健全,由此促使检验能力可以实现较好的提升。再进行检验技术应用时通常会把外部检测编制当成出发点,当内部审核结束以后,必须要对检测设备的经过以及规范进行充分的考量,且要对整个检测经过展开高效评估,还应该对具体检验经过里的操作程序等展开整体性的研判,由此能够确保特种设备的整体检验能力处于较佳的状态<sup>[6]</sup>。以当前的实际来看,由于特种设备的持续增加造成检验数量得到了较大的提升,在此前提下,应该持续性地强化检验技术及具体作业的标准性。还有检测应该坚持安全第一的准则。

## 3 结语

特种设备检测机构在运营过程中面临的风险并不局限于以上几种,风险无处不在,须做好防范工作。笔者认为,除了针对各种存在风险做好日常防范措施外,建立具有风险意识的企业文化是应对风险的首要任务。管理者应绷紧风险这根弦,并将这个理念传达给每位职工,将风险意识贯穿于机构的整个企业文化建设过程中,保证机构的运营安全。

### 参考文献

- [1] 刘晋华,郭天然.特种设备检验机构发展面临的问题分析[J].大众标准化,2021(1):254-255.
- [2] 刘莎,徐寒,鞠天慧.团体标准 T/GDCKJH005—2020《特种设备检验检测机构档案管理规范总则》解读[J].中国质量与标准导报,2020(6):62-64.
- [3] 郭少宏,吴志航,黄永志,等.基于特种设备检验数据关联的网络管理模式研究[J].设备管理与维修,2020(23):1-3.
- [4] 刘永成.浅谈特种设备检测技术的现状与展望[C]//2020 万知科学发展论坛论文集(智慧工程三),2020:609-618.
- [5] 徐美丽.特种设备检验检测机构人力资源管理体系创新分析[J].经济师,2020(12):279-280.283.
- [6] 质检总局发布《全国质检系统检验检测认证机构整合指导意见》[C]//防水工程与材料《会讯》第2期(总145),2015:25-29.

收稿日期:2021-09-14

作者简介:高扬(1985—),男,汉族,山东淄博人,硕士研究生,工程师,主要从事特种设备信息化管理工作。